

1:25

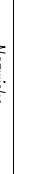

$$\underline{A-A}$$

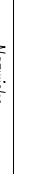
B-B



- 1) Wszyskie ostre krawędzie szlutować (faza 15mm).
- 2) Elementy barierek spawać na montażu spioną II na pełen przekrój.

” ”	kotew wklejona M10/100
szt.20	

Oprowadzić	mgr inż. Adam Ferenc	460/83/MBP	04.2.2009	INWENIOR	Związek Międzygminny Wodociągów i Kanalizacji w Komlinie
Projektować	inż. Stanisław Szluk	konst. 297/774/łm	04.2.2009		ul. Nadbrzeżna 6a, 62-500 Konin,
Oprowadzić	mgr inż. Aneta Wojciechowska		04.2.2009	TEMAT	Budowa oczyszczalni ścieków dla aglomeracji Sławsk
Oprowadzić			04.2.2009		
	Nazwisko	branża	nr uprawnień	podpis	data
PRZEDSIĘBIORSTWO PRZEMYSŁOWE USŁUGOWE					
					
czakowski@ppu-przemyslowe.com.pl					
MAZOWIEC RYS. Komora czepno-pomiarowa					
Rys. zestawczy / sławski el. wystukowe.					
SKALA 1:25					
INWENIOR 218					

Oprowadzić	mgr inż. Adam Ferenc	460/83/MBP	04.2.2009	INWENIOR	Związek Międzygminny Wodociągów i Kanalizacji w Komlinie
Projektować	inż. Stanisław Szluk	konst. 297/774/łm	04.2.2009		ul. Nadbrzeżna 6a, 62-500 Konin,
Oprowadzić	mgr inż. Aneta Wojciechowska		04.2.2009	TEMAT	Budowa oczyszczalni ścieków dla aglomeracji Sławsk
Oprowadzić			04.2.2009		
	Nazwisko	branża	nr uprawnień	podpis	data
PRZEDSIĘBIORSTWO PRZEMYSŁOWE USŁUGOWE					
					
czakowski@ppu-przemyslowe.com.pl					
MAZOWIEC RYS. Komora czepno-pomiarowa					
Rys. zestawczy / sławski el. wystukowe.					
SKALA 1:25					
INWENIOR 218					